



ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ ЧАСТЬ 1

2.1 КАРКАС

2.1.1 Для изготовления каркаса используются древесина твердолиственных и хвойных пород, мебельная фанера, ДСП, ДВП, ЛДСП, ЛДВП, мебельный картон.

2.1.2 Каждый модульный набор проверяется в фабричных условиях сборкой на стапеле. Соединение модулей осуществляется при помощи замков «КРОКОДИЛ», позволяющих легко соединять и разъединять модули.

2.2 НАПОЛНИТЕЛИ

2.2.1 Подушки сиденья сформированы из четырех слоев высококачественных пенополиуретанов специальной плотности, сформированные таким образом, что нижний слой состоит из двух ППУ одинаковой толщины (80мм), но различной плотности: под коленями более упругий, а на основной посадочной части более мягкий. Два верхних слоя представляют собой высококачественный вязкоэластичный ППУ «Мемори». Первоначально «пена с памятью» предназначалась для космонавтов, он должен был помочь сгладить последствия космических перегрузок, из такого ППУ изготавливались кресла. Если к обычным сортам пенополиуретана надо приложить некоторое усилие, после чего происходит деформация, то вязкоэластичный латексоподобный ППУ «Мемори» деформируется при очень малых нагрузках, а при дальнейшем увеличении нагрузки соответственно возрастает упругость. Эта характеристика очень напоминает обычную металлическую пружину, поэтому на мебели из «ППУ с памятью» одинаково комфортно себя чувствуют и дети и взрослые. Потребитель получает значительные преимущества: комфортность, качество, долговечность, минимальную остаточную деформацию - то есть все, что требуется на сегодняшний день покупателю мебели. При правильной эксплуатации - гарантия качества 10 лет! Следует обратить внимание на тот момент, что при понижении температуры ниже +18 градусов по Цельсию мягкость данного ППУ ощутимо уменьшается, он становится более жестким, не поддающимся привычной восхитительно комфортной деформации. Чем ниже температура окружающего воздуха, тем тверже становится ППУ. При транспортировке в морозы вероятность необратимых деформаций для данного ППУ отсутствует. Для восстановления заявленных эксплуатационных свойств необходимо выдержать изделие при температуре не менее +22 градуса по шкале Цельсия некоторое, необходимое для полного прогрева, время. Вязкоэластичный поролон или пена с «памятью» в последнее время вызывает все больший интерес: он полностью повторяет и как бы «запоминает» форму тела человека, равномерно распределяя давление человеческого тела, снижает давление на спину, плечи, шею. После того, как сидящий на подушке из такого пенополиуретана человек встает, ППУ постепенно полностью восстанавливает свою изначальную форму и объем. Такая конструкция сидения, а также дополнительный слой листового наполнителя ХоллоТека 200 люкс обеспечивают быстрое восстановление чехла без образования «пузырей обивки» в течении длительного срока эксплуатации. Подушки сидения съемные у всех секций, исключая канапе, и крепятся к дивану при помощи фиксирующей ленты «липучка».

2.2.2 Подушки спинки являются приставными и не закреплены на спинке дивана. Наполнением подушек служит высокоизвитое силиконизированное волокно «пух-шарики», помещенное в специальную наволочку из особого нетканого материала. Наволочка разделена на отдельные секции, каждая из которых наполнена фиксированным количеством высокобъемного волокна «пух-шарики». Такая технология сохраняет форму под спинной подушки неизменной, не позволяя наполнителю «сползть» вниз. Наволочка фиксированно расположена поверх слоя пенополиуретана толщиной 60 мм., позволяющего достаточно габаритной подушке сохранять упругую форму без деформации. Верхний чехол под спинных подушек отделяет от наволочки дополнительный слой листового силиконизированного ХоллоТека 200. Под спинный валик секций K1K и углового модуля в качестве наполнителя содержит высококачественный пенополиуретан, дополнительно обернутый листовым силиконизированным ХоллоТеком 200.

2.2.3 На мягких подлокотниках - пенополиуретан толщиной 40 мм. и слой листового ХоллоТека 200.

2.2.4 К модели изготавливаются дополнительные подушки: две прямоугольные и две квадратные. Первая дополнительная прямоугольная подушка имеет размер 69*52*10 и в качестве наполнителя содержит вязкоэластичный ППУ «Мемори», дополнительно обернутый листовым наполнителем ХоллоТек 200.



Состав модели, особенности конструкции, рекомендации по составлению заказа

Внимание! Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие качество изделия.



ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ ЧАСТЬ 2

2.3 МЕХАНИЗМЫ ТРАНСФОРМАЦИИ

2.3.1 Модель "Прага" изготавливается без механизма трансформации.

При эксплуатации модели "Прага" следует помнить, что все элементы секций (подлокотники, спинка и т.д.) не рассчитаны на высокие динамические точечные нагрузки. В противном случае возможны разрыв, деформация или поломка деталей чехла или каркаса.

2.4 ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОПЦИИ

2.4.1 На модель устанавливаются деревянные опоры высотой 50мм, изготовленные из дуба и из березы, и окрашивающиеся по всем цветовым картам «Доброго стиля». Длина внешней (фасадной) стороны опоры составляет 20 см., длина внутренней (боковой) стороны опоры составляет 15 см.

Деревянные опоры устанавливаются на боковину (2опоры), на секцию K1K (3опоры). На стыковочный угол секции K1K, на угловую секцию и на промежуточные секции установлены регулировочные опоры.



2.4.2 Секция промежуточной консоли со стороны спинки имеет фиксированную полку, выполненную из массива дуба и окрашивающуюся по цветовым картам «Модерн» и «Суперглянец». КП в настоящий момент изготавливается только с полкой. Размер полки (длина*ширина*высота) - 60,5*21*4 см.



2.4.3 В модуле K1K имеется встроенный бельевой короб, выполненный из белого ламината. Размер бельевого короба составляет 88*140*20 см. (ширина*глубина*высота).

Для того, чтобы открыть короб, нужно взяться руками за внешний край подушки сидения и поднять ее движением «вверх». Короб открывается при помощи специальных механизмов подъема сидения МПС-16, укомплектованных двумя газлифтами и защищенных белыми пластиковыми коробами от контакта с содержимым бельевого ящика. Подушка сидения у K1K является несъемной. Верхнее полотно подушки сидения K1K изготавливается разрезным. Стачной шов идет параллельно фасадной линии основных модулей, от подлокотника до внутреннего края секции K1K. Шов гладкий на расстоянии 4-5см. от каждого края, а в середине «углублен» приблизительно на 2см. Это сделано с целью ослабить полотно рабочей поверхности, в противном случае ткань пойдет на разрыв.

2.4.4 На угловую секцию и K1K вместо обычных спинки и подлокотника «уложен» исключительно удобный валик, обрамленный кантом и имеющий классическую пуговичную утяжку в центре фланца. В собранном (состыкованном) модульном диване мягкий валик незначительно выходит за общий габарит задней стенки, и по этой причине не рекомендуется устанавливать диван вплотную к стене.

Угловая секция и модуль K1K изготавливаются только с валиком.



2.4.5 Модель комплектуется двумя видами подлокотников - стандартным прямоугольным и подлокотником-валиком.

Подлокотник-валик имеет пуговичную утяжку только на переднем фланце, со стороны задней стенки фланец выполнен без утяжки. Разнообразие выбора боковин позволит сформировать диваны и кресла на любой вкус - как с различными подлокотниками (один



валик, другой стандартный), так и с двумя одинаковыми подлокотниками.

2.4.5 Чехол модели «Прага» выполнен с применением стилевой детализации прямых линий, что подчеркнуто изящным кантом, определяющим силуэт модульной композиции. На место канта может быть вшит декоративный шнур.

2.4.6 На высоких царгах модели «Прага» присутствует декоративное оформление полотна в виде объемного дугообразного шва, закрепленного декоративной настрочкой. Швы расположены со стороны внешних углов царги. Настрочка выполнена нитью «Синтон» и по желанию покупателя может быть контрастной.

Состав модели, особенности конструкции, рекомендации по составлению заказа

Внимание! Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие качество изделия.



ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ ЧАСТЬ 3

2.5 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

2.5.1 Дополнительно к модели разработаны два варианта дополнительных подушек "Прага", выполненных в едином стиле с диваном. Габаритный размер первого варианта подушек в готовом виде - 69*52*10 и 50*35*9. Подушки выполнены по единой технологии изготовления (прямоугольная форма, боковые фланцы и контурный кант) и отличаются только размером и наполнителем. Второй вариант подушек "Прага" - квадратные, размерами 40*40 и 50*50. По внешнему краю этих подушек идет декоративная застежка шириной 5 мм.

2.5.2 Соединение модулей осуществляется при помощи замков «КРОКОДИЛ», позволяющих легко переформировать модульную композицию в соответствии с настроением и дизайном помещения. Задачу облегчает тот факт, что внутренние боковые детали каждого модуля выполнены в обивочном материале, в силу чего каждый модуль может быть расположен индивидуально. Исключение в моменте взаимозаменяемости составляют концевые модули - К1К и секция с закрепленной боковиной (последнее в силу особенностей крепления - сверловки), которые не смогут изменить направление и останутся таким же «левым» или «правым», как и были изготовлены на фабрике. В силу эстетических соображений не рекомендуется стыковать секцию КП с Б(боковиной). Б(боковина) не может быть состыкована с К1К.

Состав модели, особенности конструкции,
рекомендации по составлению заказа

Внимание! Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие качество изделия.



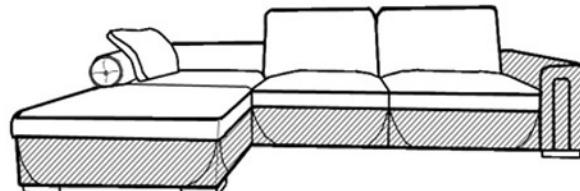
РЕКОМЕНДАЦИИ ПО СОСТАВЛЕНИЮ ЗАКАЗА

3.1 Модель «ПРАГА» может быть выполнена только в ткани. Исполнение в коже не предусмотрено в силу большой площади деталей, которые невозможно качественно выкроить из шкур. Модель также не рекомендована к изготовлению в плотных тканях, не поддающихся драпировке, поскольку на чехлах присутствует дизайнерская «посадка», обеспечивающая легкую присборенность, воздушность.

3.2 При заказе модели в комбинаторике «Основа+Компаньон» стандартным разделением будет считаться:

ОМ(основной материал) - подушки сидения, подушки спинки, валик,

К1(компаньон) - все остальные детали изделия.



3.

Состав модели, особенности конструкции,
рекомендации по составлению заказа

ПРИМЕЧАНИЕ К РАЗДЕЛУ 3.*:

1. Внимание! Направление угла модульных комплектаций задается порядком написания модулей слева направо.
2. При расчете точных размеров угловых комбинаций к сумме габаритных размеров модулей необходимо прибавить 1 см. на каждое соединение между модулями.