

Внешний вид модели является художественным решением дизайнера



Добрыи Стиль

Модель «Этна»

Состав модели,
особенности конструкции, рекомендации по составлению заказа



Оглавление

| | |
|---|----------|
| 1. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И СОСТАВ МОДЕЛИ..... | 3 |
| 1.1 СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТАЦИИ..... | 3 |
| 2. ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ | 3 |
| 2.1 КАРКАС | 3 |
| 2.2 НАПОЛНИТЕЛИ..... | 3 |
| 2.3 МЕХАНИЗМЫ ТРАНСФОРМАЦИИ..... | 4 |
| 3. ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОПЦИИ..... | 5 |
| 3.1 БЕЛЬЕВОЙ КОРОБ | 5 |
| 3.2 АНТИФРИКЦИОННЫЕ ВСТАВКИ | 5 |
| 3.3 ОПОРЫ | 6 |
| 3.4 ДЕКОРАТИВНОЕ ОФОРМЛЕНИЕ | 6 |
| 3.5 КРЕСЛО / БАНКЕТКА..... | 7 |
| 4. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ТРАНСПОРТИРОВКЕ | 7 |
| 5. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ОБИВОЧНОГО МАТЕРИАЛА | 8 |

1. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И СОСТАВ МОДЕЛИ

1.1 СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТАЦИИ

| Название | Диван 2р-maxi | К1К | К2р | Кресло | Банкетка |
|-----------------------------------|---------------|-----------|----------|--------|----------|
| Изображение | | | | | |
| Ширина, см | 243 | 97 | 173 | 103 | 80 |
| Глубина, см | 103 | 184 | 103 | 102 | 75 |
| Высота, см | 97 | 97 | 97 | 97 | 47 |
| Высота посадочного места, см | 47 | 47 | 47 | 47 | |
| Глубина посадочного места, см | 55 | 137 | 55 | 55 | |
| Высота подлокотника под рукой, см | 70 | 70 | 70 | 70 | |
| Ширина подушки сидения, см | 99 | 75 | 75 | 60 | 80 |
| Механизм трансформации, см | Трамплин | | Трамплин | | |
| Бельевой короб, см | | 153×68×16 | | | |
| Объем с упаковкой, м ³ | 2,8 | 2 | 1,9 | 1,2 | 0,3 |

Примечание к разделу 1:

- В виду аморфности материала могут быть отклонения в габаритных размерах на +/- 3 см
- Габаритный размер модели с механизмом трансформации в разложенном виде от задней стенки до царги составляет 182 см
- Внимание! Направление угла модульных комплектаций задается порядком написания модулей слева направо
- При расчете точных размеров угловых комбинаций к сумме габаритных размеров модулей необходимо прибавить 1 см на каждое соединение между модулями
- Размер спального места дивана 2р-maxi 198см × 162см
- Размер спального места модуля К2р в комплектации с модулем К1К 225см× 162см

2. ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

2.1 КАРКАС

Каркасная конструкция производится с использованием предварительно высушенных хвойных древесных пород и берёзы в сушильных камерах, обеспечивающих оптимальный режим сушки, в сочетании с листовыми материалами – фанерой, ДСП, ЛДСП, ДВП, МДФ. Комбинирование высушенной древесины и листовых материалов позволяет создать каркас дивана, который характеризуется высокой прочностью, устойчивостью к воздействию внешних факторов и комфортом в использовании.

Каждый модульный набор проверяется в фабричных условиях сборкой на стапеле. Соединение модулей между собой производится надежно, при помощи шпилек и гаск.

2.2 НАПОЛНИТЕЛИ

Модель имеет объемные блоки сидения.

Подушки сиденья сформированы из высокоэластичных пенополиуретанов специальной плотности. Применение именно этого ППУ максимально снижает вероятность возникновения остаточных деформаций на подушках сидения всех типов. Такая конструкция

Модель «Этна»

Состав модели, особенности конструкции, рекомендации по составлению заказа

подушки, а также швы расположены так, что чехол быстро восстанавливается после сидения, сохраняет форму и привлекательный вид на долгий срок.

Подспинные подушки кресла так же, как и подспинные подушки дивана, выполнены из единого цельного чехла. Подушки спинки на диване - съемные и не закреплены на спинке дивана.

Наполнением подушек спинки служит высокоизвестный силиконизированный шариковый наполнитель, помещенный в специальную наволочку из особого нетканого материала. Наволочка разделена на три ряда отдельных секций, в свою очередь также разделенных между собой перегородками из нетканого материала; каждая из полученных ячеек наполнена фиксированным количеством шарикового наполнителя. Такая технология сохраняет форму подспинной подушки, равномерно распределяя наполнитель и предотвращая его смещение. Наволочка расположена поверх слоя пенополиуретана, закрепленного на опорной детали из мебельной фанеры. Между основным чехлом и внутренним наполнителем расположен листовой высокообъемный наполнитель ХоллоТек 200, обеспечивающий мягкость и комфорт.



На подлокотниках расположены два слоя пенополиуретана, верхний из которых более мягкий, а основной - более плотный. Для распределения нагрузки и четкости внешнего вида модели между чехлом модели и основным упругим наполнителем ППУ расположен объемный листовой наполнитель ХоллоТек 200. Это повышает устойчивость чехла к нагрузкам в процессе эксплуатации, предотвращая изменение внешнего вида изделия.

2.3 МЕХАНИЗМЫ ТРАНСФОРМАЦИИ

Инновационный механизм «Трамплин» предназначен для ежедневного использования. Блоки сидения дивана с механизмом «Трамплин» изготавливаются по российской технологии. На раму сидения вместо спаренных лат установлены плоские пружины «змейки» из высококачественной легированной пружинной стали, имеющие упругую стрелу прогиба. Рама со змейкой перекрывается слоем нетканого материала, на который укладывается настил ППУ. Такая конструкция амортизирует гораздо лучше и эластичнее лат и обеспечивает более мягкую комфортную посадку. Элементы спального места дивана с механизмом «Трамплин» визуально могут иметь отличия за счет разной толщины нетканого наполнителя блока сидения и выдвижной секции. Каждая из секций имеет неравномерность блоков в разложенном виде не является дефектом, а позволяет повысить комфортность механизма для пользователя в положении «кровать».



Главными преимуществами данного механизма являются прочность, надежность и потрясающая легкость трансформации. В механизме не используются колесики, что исключает трение с поверхностью пола, и даже самое чувствительное напольное покрытие не пострадает от ежедневных трансформаций. Максимальная нагрузка на данный механизм составляет 200 кг.

В разобранном виде блок выдвижного спального места опирается на царгу двумя опорами, которые обиваются в основной материал.



При раскладывании механизма необходимо руками взяться за внешний край царги и слегка потянуть её на себя. Спальное место будет раскладываться под углом - вниз к полу, поэтому механизм так и называется «Трамплин». В середину раскладного места вшита толстая петля из основного материала. Для складывания механизма надо взяться за петлю – движением вверх её приподнять и слегка толкнуть вперед. Раскладное место опустится вниз и дальше движением ноги толкнуть царгу вперед.

При разложении механизма спального места в диване с канапе – спинка дивана в канапе не раскладывается. Подушки сидений несъемные.

При эксплуатации модели следует помнить, что и механизм, и сами элементы секций (подлокотники) не рассчитаны на высокие динамические точечные нагрузки. В противном случае возможна деформация или поломка механизма трансформации либо каркаса. Во избежание перекосов и деформации механизмов трансформации все манипуляции с ними - складывание, раскладывание – необходимо выполнять, распределяя прилагаемые усилия по центру блока.

3. ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОПЦИИ

3.1 БЕЛЬЕВОЙ КОРОБ

Модуль К1К оборудован встроенным бельевым коробом из высококачественного белого ЛДСП. Конструкция отличается повышенной вместимостью, обеспечивая эффективное хранение постельных принадлежностей и текстильных изделий. Использование белого ЛДСП придаёт изделию эстетичный внешний вид, соответствующий современным требованиям дизайна интерьеров.

Для того чтобы открыть короб, нужно взяться руками за внешний край подушки сидения и поднять ее движением вверх.

Короб открывается при помощи специальных механизмов подъёма сидения, укомплектованных двумя газлифтами и защищенных белыми пластиковыми коробами от контакта с содержимым бельевого ящика. Блок сидения поднимается при помощи специального подъёмного механизма «Полимер», особые защитные короба оберегают содержимое ящика от нежелательного контакта с механизмами.



3.2 АНТИФРИКЦИОННЫЕ ВСТАВКИ

При заказе комплекта из ткани боковые детали блоков сидений с подъемом короба, а также механизма «Трамплин» выполняются из кожи. Это необходимо, чтобы исключить повышенное трение деталей при работе механизма.

Цвет кожи подбирается на фабрике исходя из цвета основного обивочного материала, но цвет деталей может отличаться от основного обивочного материала. При отсутствии возможности подбора цвета антифрикционные вставки изготавливаются из кожи темно - серого цвета, аналогичного цвету технической ткани.



3.3 ОПОРЫ

На модель устанавливаются деревянные опоры высотой 12 см, которые изготавливаются из массива березы прошедших процедуру тщательной сушки, окрашиваются в цвета согласно таблице соответствия цветовых карт.

Деревянные опоры подвергаются тщательной обработке с целью повышения их долговечности и защиты от внешних воздействий. Процесс включает несколько этапов:

3.3.1. Окрашивание. Для придания опорам эстетичного внешнего вида используются высококачественные краски и морилки. Краски обеспечивают надежную защиту древесины от ультрафиолетового излучения, влаги и механических повреждений. Морилка подчеркивает структуру дерева, сохраняя естественный рисунок волокон. Окрашивание эмалями создает прочную пленку, предотвращающую проникновение воды и развитие грибков.



3.3.2. Нанесение защитного покрытия. Завершающим этапом является покрытие поверхностей полиуретановым лаком. Полиуретановое покрытие обладает высокими эксплуатационными характеристиками — оно защищает древесину от истирания, выгорания и химического разрушения, обеспечивая долговечность конструкций даже в условиях агрессивной среды.

Таким образом, комплексная обработка позволяет значительно продлить срок службы деревянных опор, обеспечить их надежность и привлекательный внешний вид.

На диване в области бельевого ящика присутствуют промежуточные опоры высотой 12 см, которые дополнительно дают устойчивость дивану для его безопасной эксплуатации и ничуть не нарушающие общего эстетичного вида, необходимые для надежной устойчивости спального места.

3.4 ДЕКОРАТИВНОЕ ОФОРМЛЕНИЕ

3.4.1. Рант. Декоративное оформление дивана включает рантовую окантовку по периметру подушек и подлокотников, выполненную из того же материала, что и основная поверхность. Это подчеркивает формы, создает гармонию деталей и демонстрирует высокий уровень качества и внимания к дизайну.



3.4.2. Драпировка. Дизайнерское решение представляет собой равномерную драпировку всех элементов дивана: подлокотников, подспинных и подушек сидений. Подобный подход обеспечивает эстетическое единство изделия и создаёт завершённый внешний вид конструкции.



3.5 КРЕСЛО / БАНКЕТКА

Модельный ряд модели дополнен креслом и банкеткой. В кресле бельевой ящик не предусмотрен.

Банкетка не имеет бельевого короба. Все детали выполнены идентично с диваном. Та же драпировка и рант в основной ткани по всему периметру верхней части банкетки,



4. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ТРАНСПОРТИРОВКЕ

При упаковке готового дивана используется несколько слоев защитных материалов, чтобы обеспечить его безопасность во время транспортировки и хранения.

Сначала диван обворачивается стрейч пленкой, которая плотно фиксирует его и защищает от пыли и грязи. Затем на диван укладывается изолон — этот материал служит дополнительной защитой от механических повреждений и ударов. После этого снова используется стрейч пленка, чтобы надежно зафиксировать изолон и предотвратить его смещение.

Следующим этапом является обертывание полиэтиленом, который защищает от влаги и обеспечивает герметичность упаковки. Затем диван обкладывается слоем гофрированного картона, что добавляет еще один уровень защиты и облегчает транспортировку.

В завершение, для дополнительной амортизации и защиты углов и краев, диван обворачивается воздушно-пузырчатой пленкой. Такой многоуровневый подход к упаковке гарантирует, что диван будет транспортироваться в целости и сохранности.

Транспортировка модульных комплектов осуществляется поэтапно, причем каждый модуль, включая подлокотник и под спинные подушки, отправляется в сборе с соответствующим элементом. Это позволяет обеспечить целостность и сохранность всех компонентов во время перевозки, а также упрощает процесс сборки на месте. Такой подход гарантирует, что каждый элемент будет правильно установлен и функционировать в соответствии с задумкой дизайна.

Важно отметить, что модульные комплекты разрабатываются с учетом удобства не только в процессе сборки, но и в процессе доставки. Каждый элемент имеет четкие обозначения, что позволяет легко идентифицировать его на этапе разгрузки. Это особенно актуально для крупных проектов, где задействовано множество модулей и компонентов.

Для облегчения заноса в стандартные дверные проёмы диван можно полностью разобрать. Разборка дивана и его модулей на узлы осуществляется откручиванием крепления шпилек и гаек. Диван, модули К1К и К2р при необходимости можно разобрать на блоки: механизм для спального места, подлокотники, под спинные подушки. Модуль К1К можно разобрать на блоки: сиденье с коробом, спинка модуля с под спинной подушкой, подлокотник. Для того, чтобы отсоединить подлокотник, необходимо полностью выдвинуть механизм спального места, открутить винт фиксатора (достаточно открутить один с любой стороны механизма) и полностью снять механизм с направляющих, по которым происходит процесс его выдвижения. Далее, открутить переднюю стяжку подлокотника, расстегнуть замок - молнию на передней части спинки, за задним фланцем подушек сидения и открутить заднюю стяжку подлокотника. Стяжка задней стенки находится в бельевом коробе. На диване, модулях К1К и К2р задняя стяжка (крепление) подлокотника находится за замком – молнией в нижней части спинки. Доступ к креплению находится между блоком сидения и под спинной подушкой.

Модель «Этна»

Состав модели, особенности конструкции, рекомендации по составлению заказа

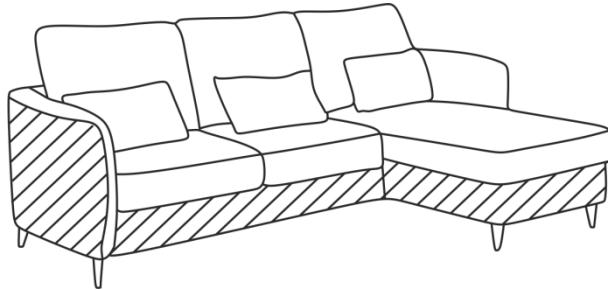
Кресло, так же является разборным. Для того, чтобы разобрать кресло, его необходимо положить на спинку. На дне кресла, на техническом материале находится замок - молния. Его необходимо расстегнуть. На боковом внутреннем фланце блока сидения и под спинкой находятся четыре гайки, при их раскручивании у кресла отсоединяются подлокотники.

5. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ОБИВОЧНОГО МАТЕРИАЛА

- Выдвижная секция механизма «Трамплин» по желанию клиента может изготавливаться в логотипной ткани или основном обивочном материале.
- Такой элемент отделки как рант, выполняется только в основном обивочном материале.
- Рекомендуются все ткани, имеющиеся в спецификации обивочных материалов, согласно таблице соответствия обивочных материалов моделям.
- Модель может быть выполнена только в ткани. Не рекомендуется использовать плотные, не способные хорошо драпироваться ткани: нубуки, искусственная замша, суперфлоки, плотные велюры на клеевой основе.
- Модель рекомендована к изготавлению в однотонных тканях, которые хорошо драпируются: шениллы, «лёгкие» флоки, велюры, микровелюры.
- Не рекомендуется применять контрастную нить в неплотных, ворсистых материалах, так как визуально нить будет «проваливаться» в ткань, создавая видимость неровной строчки.
- При заказе модели в комбинаторике «основа - компаньон» стандартным разделением будет считаться:



| | | |
|-----------|--|--|
| ОМ | | внутренняя деталь подлокотника, подушки сидения, под спинные подушки и передняя деталь задней стенки |
| Компаньон | | наружные части подлокотников и царга. |



- При желании клиента под спинные подушки могут быть сделаны в ткани компаньон. Это будет считаться спец.расчётом.

Внимание! Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие качество изделия.